



**Protections de haute  
technicité pour les mains,  
les bras et le corps**

2020

# SOMMAIRE

- 3 LE SPÉCIALISTE DE LA RÉSISTANCE AUX COUPURES
- 4-5 HISTOIRE DE LA MARQUE RHINO YARN™
- 6-7 LABORATOIRE D'ESSAIS MÉCANIQUES TILSATEC
- 8 RÈGLEMENT (UE) N° 2016/425 RELATIF AUX EPI
- 8-11 EXPLICATION DES NORMES EN
- 12 MARQUAGES MONDIAUX DES GANTS
- 13 GUIDE DES ENDUCTIONS DE GANTS
- 14-17 PROTECTION MULTI-USAGES CONTRE LES COUPURES  
FAIBLE À MOYENNE
- 18-24 PROTECTION CONTRE LES COUPURES DE HAUT NIVEAU
- 25-27 PROTECTION RHINO GUARD™ CONTRE LES COUPURES,  
LES PERFORATIONS ET LES PIQÛRES
- 28-29 PROTECTION CONTRE LES COUPURES AGRÉÉE CONTACT  
ALIMENTAIRE
- 30-36 PROTECTION CONTRE LES COUPURES EN TRICOT ET RENFORT CUIR
- 37-42 PROTECTION DES BRAS ET DU CORPS

## LE SPÉCIALISTE DE LA RÉSISTANCE AUX COUPURES

Tilsatec est un fabricant britannique avec une longue histoire dans le développement de fils et matériaux techniques pour les EPI. Spécialisés en protection anti-coupure, nous sommes en mesure d'offrir des hauts niveaux de résistance mécanique sur l'ensemble de nos produits. Travaillant en étroite collaboration avec nos clients, nous concevons et élaborons des solutions de bout en bout pour veiller à ce qu'elles présentent le meilleur rapport performances-rentabilité. Tilsatec propose des solutions hautes performances aux entreprises qui souhaitent une réelle expertise sur laquelle ils peuvent compter pour assurer la sécurité de leurs collaborateurs. Nous fabriquons sur notre site au Royaume-Uni notre propre fil résistant aux coupures - la principale source de protection mécanique. Cela signifie que nous pouvons offrir des performances maximales dans chaque fibre que nous produisons. Parce que quand nos gants procurent le summum en matière de performance, vos équipes sont en mesure de donner le meilleur d'elles-mêmes.

Il est impératif que votre solution de protection soit adaptée à vos besoins, or ce choix peut parfois sembler compliqué de prime abord. Nos commerciaux sont là pour vous guider à toutes les étapes de ce processus de sélection et pour cela n'hésiteront pas à se rendre sur place pour faire un audit complet de vos risques et de vos besoins en matière de protection des mains. Ils pourront ainsi vous présenter des recommandations claires et simples quant au type et au style d'EPI adaptés à vos applications. À l'issue d'essais réussis, ils pourront aussi venir sur place animer des formations pour s'assurer que vos opérateurs portent et utilisent leurs EPI correctement dès le départ et faire en sorte qu'ils rentrent chez eux en toute sécurité à la fin de la journée.



## UNE MÊME HISTOIRE COUSUE DE FILS MULTIPLES

Rhino Yarn™ est bien plus qu'un simple procédé. C'est la combinaison d'une multitude de fils imbriqués les uns aux autres. Chacun aussi essentiel et fondamental que les autres. Mis ensemble, c'est cela qui nous donne toute notre force. Tous font partie de notre histoire dans laquelle nous puisons une immense fierté et que nous n'avons pas fini d'écrire. Une histoire d'individus étonnants, indépendants d'esprit, innovants et déterminés. Et celle d'un moment « eurêka » à partir duquel tout a commencé.

« En tant qu'entreprise industrielle fière et indépendante, nous avons toujours réussi à nous démarquer des solutions standard »

Ben Griffiths, Directeur général



### Terroir d'innovations

Les deux premiers fils de l'histoire du Rhino Yarn™ se déclinent par un lieu : Wakefield, dans le comté du West Yorkshire et par ses habitants. Au 19e siècle, la rencontre entre les ruisseaux se déversant des collines de grès des Pennines et la population locale hautement qualifiée, travailleuse et déterminée, créa les conditions idéales à une révolution. D'elle naquit une industrie textile de la laine qui ne tarda pas à exporter ses produits à travers le monde.



« Cela fait 25 ans que je travaille ici, comme beaucoup de mes amis, de mes voisins et des membres de ma famille. C'est même ici que j'ai rencontré mon mari. Avant, deux cars entiers venaient nous chercher depuis notre lotissement. Tous les jours, nous sommes heureux de nous retrouver. Nous formons une équipe vraiment très soudée. »

Zoë, technicienne fil

### Une entreprise

Le prochain fil de notre histoire est marqué par la création d'une entreprise. En 1880 fut créée l'entreprise de filature Harrap Brothers dans le West Yorkshire. En 1890, elle déménagea pour s'installer à Wakefield, d'où elle n'a plus bougé depuis. En 1934, elle prit le nom de Sirdar, en l'honneur de la nomination de Lord Kitchener en tant que sirdar (c'est-à-dire chef des armées) de l'armée égyptienne. Et en 1989, Tilsa Yarns fut acquise pour la fabrication de fils de bonneterie et de mode.

### Un état d'esprit tourné vers l'innovation

Nous n'avons jamais craint de tenter de nouvelles choses. C'est ainsi qu'en 2001, nos ingénieurs en fil se sont mis à développer des structures de fils composites dotées d'une âme en acier inoxydable. À partir du moment où nous sommes parvenus à traiter et à filer l'acier selon des grades ultra-élevés de performances de résistance aux coupures, nous savions que nous étions en présence d'une découverte importante. Pourtant, quand nous avons voulu commercialiser cette technologie, elle n'a suscité qu'un intérêt modéré. Loin de nous décourager,



nous avons décidé de fabriquer nos propres produits à partir de notre fil exclusif résistant aux coupures, que nous avons baptisé Rhino Yarn™.

### Une détermination irrépissible

Depuis, nous nous sommes forgé une réputation de spécialistes innovants en fibres résistantes aux coupures, proposant une gamme complète de produits de protection anti-coupures pour les mains et les bras, destinés à être utilisés dans toute une variété de secteurs industriels. Dans tous les environnements à haut risque, dès lors qu'il existe des dangers de coupures et de perforations, de piqûres ou d'aiguilles, nos produits sont en première ligne pour assurer sécurité et efficacité.



« Nous avons toujours été motivés par l'innovation. Par l'idée de repousser les limites du possible, en quête perpétuelle de matériaux plus fins et plus légers. Pour parvenir à l'équilibre optimal entre confort et résistance aux coupures. »

### Le fil continue de se dérouler

Bien résolu à conserver une maîtrise complète de nos opérations, nous avons créé sur place notre propre laboratoire indépendant de recherche et développement construit à cet effet. Il nous dote des moyens nécessaires pour nous préparer à l'avenir. Il nous permet de mettre à l'essai des combinaisons inédites de matériaux, tout en observant nos propres exigences strictes en matière de vérification et de contrôle qualité. En attendant nous poursuivons notre quête technologique de fils résistants aux coupures toujours plus confortables, plus flexibles et plus durables.



# LABORATOIRE D'ESSAIS MÉCANIQUES TILSATEC



10386

## Accréditation indépendante

Le laboratoire de Tilsatec est accrédité de manière indépendante par UKAS, le service d'accréditation du Royaume-Uni (« United Kingdom Accreditation Service »). UKAS est l'unique organisme d'accréditation reconnu par l'État britannique pour évaluer, par rapport à des normes internationales, les entreprises qui fournissent des services d'essais. La norme ISO 17025 est utilisée aux fins de l'accréditation d'un laboratoire pour évaluer sa capacité à produire des essais et des données exacts et précis, en se basant notamment sur les critères suivants :

- **Respect, suivi et compilation des demandes de certificat CE**
- **Essais de performance et de contrôle qualité des matières premières, des fils et des produits finis**
- **Appui au développement de nouveaux produits**
- **Essais de produits avec respect des vérifications nécessaires.**
- **Essais internes sur mesure pour répondre à des risques et/ou exigences spécifiques du client**
- **Essais comparatif pour garantir que les résultats des essais sont conformes aux normes de l'industrie**

Pour obtenir la liste des essais accrédités effectués par le laboratoire, veuillez vous reporter à :

[ukas.com/wp-content/uploads/schedule\\_uploads/00002/10386Testing%20Single.pdf](https://ukas.com/wp-content/uploads/schedule_uploads/00002/10386Testing%20Single.pdf)

Si nous estimons qu'une norme en vigueur EN ne va pas assez loin pour fournir aux clients les données de performance qu'ils requièrent, nous mettons au point nos propres méthodes d'essai maison, qui vont au-delà de la norme, pour donner des données plus réalistes, représentatives des conditions de



fonctionnement et des dangers réels.

## Service d'assistance technique et conseils sur les produits

Aux côtés de nos représentants commerciaux expérimentés, notre équipe technique se tient à votre disposition pour vous conseiller et vous accompagner afin de déterminer l'adéquation d'un produit et pour formuler des recommandations sur des critères tels que la résistance aux coupures, la préhension, la résistance à l'abrasion, les propriétés déperlantes, thermiques ainsi que la respirabilité de nos produits. Lorsqu'un client se pose des questions sur l'adéquation d'un produit à une

application donnée, l'équipe du laboratoire peut intervenir pour l'aider à évaluer la nature des tâches à effectuer et en fournir une évaluation détaillée.

Tilsatec a mis en place un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001. Cette norme repose sur un ensemble de principes de gestion de la qualité, avec une forte orientation client, la motivation et l'implication de la direction, l'approche processus et l'amélioration continue. Elle atteste de l'existence d'un système de gestion de la qualité efficace qui satisfait aux exigences strictes d'un audit externe indépendant.



Certificate Number: 14054  
ISO 9001



### **Essai de résistance à la coupe par lame EN388:2016**

Le laboratoire utilise un appareil TDM-100 pour effectuer des essais de résistance aux coupures conformes aux normes EN ISO 13997:1999 et ASTM F2992-15. Celui-ci permet de tester des matériaux de haute performance avec des forces de coupe de plus de 100 N, ce qui est nécessaire pour obtenir des résultats ultra-précis. Le niveau de la force obtenue donne aux utilisateurs finaux une idée de la résistance du gant contre les risques de coupe. Le procédé d'essai utilise une lame à bord droit tirée en travers de l'échantillon dans un sens, la lame étant remplacée après chaque coupe effectuée. L'essai exerce une gamme de charges et la distance de coupe contre la force utilisée (en newtons) est tracée pour déterminer la force nécessaire pour transpercer le matériau d'un coup de lame de 20 mm.



### **Essai de résistance à l'abrasion EN388:2016**

L'appareil d'essai Martindale de résistance à l'abrasion est l'appareil certifié sur le plan international pour tester la résistance à l'abrasion et à l'usure des matériaux. Tilsatec utilise l'appareil M235, le modèle dernier-cri, permettant de garantir des résultats précis et cohérents. Un matériau de haute performance peut être soumis à plus de 8 000 cycles de tests, si nécessaire, pour déterminer à quel moment il se met à se détériorer.

L'abrasion est déterminée par l'analyse de l'échantillon après un certain nombre de frottements défini par le niveau de performance. La défaillance est constatée dès lors que l'échantillon est entièrement transpercé.



### **Essai de résistance à la déchirure et aux perforations EN 388:2016**

Chez Tilsatec, un tensomètre équipé d'une cellule de charge à capacité élevée est utilisé pour déterminer la force requise pour déchirer un échantillon rectangulaire. Le stylet arrondi fixé sur le tensomètre transperce un échantillon afin de déterminer la force de perforation du matériau.

### **Essai de résistance à la pénétration d'une aiguille hypodermique ASTM F2878-19**

Les matériaux de haute performance résistants aux perforations d'une aiguille hypodermique sont testés sur le tensomètre à l'aide d'aiguilles d'un calibre de 28, 25 et 21 à usage unique. Cet essai permet de vérifier que le matériau présente une protection adéquate contre les risques de pénétration d'une aiguille hypodermique si nécessaire.



### **Exigences générales EN 21420:2020**

Le laboratoire satisfait aux exigences générales énoncées dans la norme EN 21420 récemment mise à jour. Celles-ci portent notamment sur les critères de taille et de dextérité pour garantir le plus haut niveau d'ajustement et de confort et de tests de pH, pour assurer que l'utilisateur final sera protégé contre toute irritation susceptible d'être causée par le matériau.

Tilsatec dispose de l'expertise nécessaire pour mettre au point des méthodes d'essai capables de donner des données et des informations indicatives sur la protection contre la chaleur de contact, des essais de friction pour déterminer les propriétés de préhension, ainsi que des essais de migration des aliments pour s'assurer que les gants portant le pictogramme « contact alimentaire » sont conformes aux réglementations européennes en vigueur.

# RÈGLEMENT (UE) N° 2016/425 RELATIF AUX EPI

Le règlement (UE) 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle (EPI) remplace dorénavant la directive (89/686/CEE) précédente. Le règlement précise les exigences pour que tous les EPI commercialisés dans l'Espace économique européen (EEE) soient conformes à la législation. Tous les produits EPI de Tilsatec ont été soumis à un examen pour se conformer aux règlements de l'UE et portent le marquage CE.

## Catégorie I : Risques mineurs

Gants et manchettes conçus pour protéger contre les risques minimes, tels que des dommages mécaniques superficiels et le nettoyage. Les fabricants sont autorisés à tester et à auto-certifier leurs produits.

## Catégorie II : Risques intermédiaires (autres risques n'entrant pas dans les catégories I et III)

Protections des mains et des bras conçues pour se protéger contre les coupures, l'abrasion, les perforations et les déchirures. Cette catégorie de produits doit faire l'objet d'essais indépendants et en obtenir la certification par un organisme notifié agréé. L'organisme notifié délivre alors la marque CE. Une marque CE doit obligatoirement avoir été délivrée pour qu'un article d'EPI, quel qu'il soit, soit vendu ou utilisé dans l'UE. Le nom et l'adresse de l'organisme notifié qui a délivré la marque CE doivent figurer sur le mode d'emploi qui accompagne le produit. Le contrôle continu des performances doit être assuré en procédant à des essais.

## Catégorie III : Risques très importants

Les EPI dans cette catégorie comprennent les risques qui peuvent avoir des conséquences très graves, telles que la mort ou des dommages irréversibles à la santé, provenant par exemple de produits chimiques, d'agents biologiques nocifs, de températures extrêmes et de coupures par des tronçonneuses à main. Les EPI doivent être soumis à des essais indépendants et à une certification indépendante identiques à ceux des produits de catégorie II. Le système d'assurance qualité utilisé par le fabricant doit également être vérifié indépendamment et le numéro d'identification de l'organisme notifié doit figurer à côté de la marque CE sur le mode d'emploi. Le contrôle continu de la performance et du processus de production doit être assuré en procédant à des essais de produits et de la conduite des vérifications en usine.

**CE** 0321

## EXPLICATION DES NORMES EN

### EN 21420:2020 – Exigences générales pour les gants de protection

- Cette norme établit les exigences générales pour la plupart des gants de protection, notamment :
- Conception et fabrication des gants
- Taille et dimensions des gants
- Nettoyage
- Dextérité
- Innocuité
- Marquage du produit, emballage et informations fournies par le fabricant
- Respirabilité et confort
- Propriétés électrostatiques

Taille des gants en fonction de la longueur et la circonférence de la main :

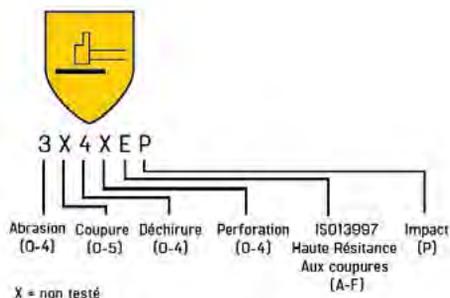
Taille du gant	Circonférence de la main (mm)	Longueur de la main (mm)
4	101	<160
5	127	<160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	>215
13	329	>215

Ce pictogramme signifie que l'utilisateur doit toujours consulter le mode d'emploi.



**Résistance à l'abrasion (1-4) Mise à jour en 2016**

Un appareil de contrôle de l'abrasion Martindale est utilisé pour déterminer la durabilité, l'usure et l'abrasion des matériaux. L'essai est effectué en frottant des spécimens circulaires prélevés de la paume du gant contre un abrasif spécifique. Le support de l'échantillon se déplace selon une figure de Lissajous sous une charge 9 KPa et l'essai est vérifié à 100, 500, 2000 et 8000 intervalles de cycle pour y déceler tout signe d'abrasion. La défaillance est constatée dès lors que l'échantillon est entièrement transpercé. Quatre échantillons sont testés et le niveau de performance final dépend du cycle auquel l'un quelconque des quatre spécimens affiche des signes de percée. La mise à jour de la norme EN 388 comprend une modification de l'abrasif utilisé pour cet essai. Seul le type d'abrasif indiqué doit être utilisé pour déterminer la résistance à l'abrasion.



**Essai de résistance aux coupures par lame de rasoir (1-5) Mis à jour en 2016**

Auparavant, la classification BS EN 388:2003 pour la résistance aux coupures dépendait des résultats obtenus lors de l'essai de percée. Cet essai utilise une lame circulaire sous une charge de 5 N, qui se déplace d'avant en arrière en travers du spécimen jusqu'à ce que la lame le transperce. Un « indice de coupe » est calculé et un niveau entre 1 et 5 est attribué.

**Résistance à la déchirure (1-4)**

Un tensomètre est utilisé pour déterminer la résistance requise pour déchirer un échantillon. Quatre échantillons rectangulaires sont testés, pris dans la paume de 4 gants distincts, où deux spécimens avec une fente de 50 mm dans le sens longitudinal sont prélevés sur la paume, et deux spécimens sont prélevés le long de la longueur du gant. Les échantillons sont fixés dans le tensomètre, qui tire les échantillons jusqu'à ce qu'ils se déchirent complètement à une vitesse de 100 mm/min. La force de crête est enregistrée pour chaque spécimen testé. La valeur minimale obtenue des quatre résultats des tests est utilisée pour déterminer le niveau de déchirure final qui varie de 1 à 4.

**Résistance aux perforations (1-4)**

Une grosse sonde de 4 mm de large, fichée d'un stylet arrondi, est poussée à l'aide d'un tensomètre équipé d'une cellule de charge de compression 50 mm à travers le matériau prélevé de la paume du gant à une vitesse de 100 mm/min. Quatre spécimens sont testés et la force de crête est enregistrée. La valeur minimale obtenue des quatre résultats des tests est utilisée pour déterminer le niveau de perforation final qui varie de 1 à 4.

**Résistance aux coupures (A-F) EN ISO 13997 - Nouveauté dans la norme en 2016**

La méthode de résistance aux coupures EN ISO 13997 est l'un des ajouts récents à la norme EN 388:2016. Cet essai a été introduit pour tenir compte de la mise sur le marché de matériaux présentant une résistance aux coupures supérieure, qui ont pour effet d'émousser les lames et d'autres objets pointus. Cette méthode utilise un appareil d'essai TDM, doté d'une lame à bord droit à usage unique qui est tirée une fois à travers le matériau dans un sens. Une fois que la lame transperce l'échantillon, la distance parcourue par la lame est enregistrée.

Tout au long de l'essai, une gamme de force en newtons est exercée et une représentation graphique de la force par rapport à la distance de coupe est utilisée pour déterminer la force nécessaire pour transpercer le matériau d'un coup de lame de 20 mm. Le fait de n'utiliser la lame qu'une seule fois et de tester une variété de forces de charge (par opposition à la charge standard de 5 N utilisée dans l'essai de percée) permet d'éliminer l'impact de l'émoussement de la lame et d'attribuer une représentation plus précise de la protection aux coupures.

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <p><b>A</b> 2 À 5 NEWTONS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Manipulation de matériaux légers</li> <li>- Assemblage de petites pièces</li> <li>- Travaux légers d'usage général</li> </ul> | <p><b>C</b> 10 À 15 NEWTONS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Manipulation de métaux</li> <li>- Assemblage léger</li> <li>- Travaux de maintenance</li> </ul>                       | <p><b>E</b> 22 À 30 NEWTONS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Emboutissage de métal</li> <li>- Fabrication de verre</li> <li>- Assemblage automobile</li> <li>- Transformation des produits alimentaires</li> </ul> |
| <p><b>B</b> 5 À 10 NEWTONS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Emballage</li> <li>- Fabrication d'électroménager</li> <li>- Entreposage et logistique</li> </ul>                            | <p><b>D</b> 15 À 22 NEWTONS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Installation électrique</li> <li>- Assemblage automobile</li> <li>- Ingénierie</li> <li>- Services publics</li> </ul> | <p><b>F</b> 30 NEWTONS +</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Emboutissage de métal lourd</li> <li>- Gestion des déchets</li> <li>- Recyclage</li> <li>- Manipulation du verre</li> </ul>                              |

## Résistance à l'impact - Nouveauté dans la norme introduite en 2016

L'essai antichoc est un nouvel ajout facultatif à la norme EN 388, conçu pour les gants qui fournissent une résistance antichoc (généralement au niveau du dos de la main et des articulations). Les gants de protection antichoc sont testés selon la norme EN 13594:2015 pour les motocyclistes. La lettre « P » est apposée sur les gants qui ont réussi à l'essai.

## EN407:2004 - Protection contre les risques thermiques

Le pictogramme de chaleur et de flamme s'accompagne de six chiffres, représentant le niveau de performance atteint au cours de tests contre un risque thermique spécifique.



a b c d e f

Niveau de performance		1	2	3	4
a. Comportement au feu	Après exposition à une flamme	< 20 s	< 10 s	< 3 s	< 2 s
	Après exposition à une source incandescente	pas d'exigence.	< 120 s	< 25 s	< 5 s
b. Chaleur de contact	Température de contact	100°C	250°C	350°C	500°C
	Temps de seuil	> 15 s	> 15 s	> 15 s	> 15 s
c. Chaleur convective (délai de transfert de chaleur)		> 4 s	> 7 s	> 10 s	> 18 s
d. Chaleur rayonnante (délai de transfert de chaleur)		> 7 s	> 20 s	> 50 s	> 95 s
e. Petites projections de métal en fusion (nb. de gouttes)		> 10	> 15	> 25	> 35
f. Grosses projections de métal en fusion (masse)		30g	60g	120g	200g

### Comportement au feu

Le gant est placé à la verticale au-dessus d'un brûleur et est testé pour des temps d'allumage de 3 et de 15 secondes. La classification dépend de la durée pendant laquelle le matériau continue de brûler et de se consommer après l'enlèvement de la source d'inflammation.

### Chaleur de contact

L'échantillon d'essai est placé sur un calorimètre et un cylindre chauffé est mis en contact avec le spécimen. Des températures de 100 °C, 250 °C, 350 °C et 500 °C sont testées pour déterminer la classification. Le temps de seuil est calculé, lorsque est constatée une augmentation de la température du calorimètre de 10 °C une fois que le cylindre chauffé est en contact avec l'échantillon. Un temps de seuil supérieur à 15 secondes constitue une réussite pour la température d'essai.

Si une chaleur de contact de niveau 3 est atteinte, il convient également de tester le comportement au feu et passer le niveau 1.

### Résistance à la chaleur convective

Le gant est placé dans une chambre contrôlée et exposé à une flamme. La résistance est fonction du délai qu'il faut pour transférer la chaleur de la flamme. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint au test de comportement au feu.

### Résistance à la chaleur radiante

Le gant est exposé à une chaleur radiante et la classification est déterminée par le temps que prend la source de chaleur radiante à transférer de la chaleur. Le dos de la main est testé. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint au test de comportement au feu.

### Résistance aux petites projections de métal en fusion

Le gant est éclaboussé de métal fondu et on mesure le nombre de gouttes de métal fondu qui sont nécessaires pour chauffer le gant à la température requise. La classification est fonction du nombre moyen de gouttelettes présentes sur quatre échantillons. Des spécimens sont prélevés de la paume et du dos du gant. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint au test de comportement au feu.

### Résistance aux grosses projections de métal en fusion

Le gant est doublé d'un matériau simulé pour ressembler à la peau et du métal fondu est versé dessus. Une fois l'essai terminé, le matériau de la doublure est évalué pour y déceler tout changement, tel que des perforations ou détériorations. La classification dépend du poids de métal fondu requis pour provoquer des changements au niveau du matériau simulé de la peau. Si une goutte de métal fondu reste collée au gant ou si l'échantillon s'enflamme, le matériau échoue à l'essai.

## Résistance aux perforations par piqûres d'aiguille ASTM F2878-19

Un tensomètre est utilisé pour transpercer avec une aiguille hypodermique à usage unique à travers l'échantillon. Les aiguilles sont validées pour leur tranchant avant utilisation et doivent être de 28, de 25 ou de 21 de calibre d'épaisseur. 12 échantillons sont testés pour la force de crête et la force moyenne est calculée pour attribuer le niveau de performance selon ANSI/SIEA 105-16 pour la résistance aux perforations par piqûres d'aiguille hypodermique.

## EN 1149 - Propriétés antistatiques

La norme EN 1149-5:2008 définit les prescriptions concernant les caractéristiques et le fonctionnement des vêtements de protection permettant la dissipation des charges électrostatiques, utilisés dans les systèmes d'EPI mis à la terre afin d'éviter l'accumulation de charges statiques. Dans un grand nombre d'applications, le port de protections antistatiques pour les mains revêt une importance critique pour :

- Éviter l'accumulation de charges électrostatiques et leur libération dans les environnements atmosphériques inflammables où il y a risque de décharge incendiaire
- Éviter d'endommager des composants électroniques délicats au cours des procédés d'assemblage
- Lutter contre l'attraction de poussières et autres contaminants sur les surfaces critiques pré-peintes

## Règlements européens en matière de contact alimentaire

Les produits de Tilsatec de catégorie alimentaire sont agréés pour le contact avec toutes les denrées alimentaires, conformément à la directive mère 1935/2004/CE. Ils sont également conformes aux exigences spécifiques prévues par le règlement (UE) n° 10/2011 de la Commission concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.

Le règlement régit les substances autorisées à être utilisées dans la fabrication des matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires (y compris les gants de manipulation des aliments) et précise que, dans les conditions d'usage normales prévisibles, ils ne doivent pas céder leurs constituants aux denrées alimentaires en des quantités qui pourraient :

- mettre en danger la vie humaine ; ou
- entraîner des modifications inacceptables de la composition des denrées ; ou
- détériorer les caractéristiques organoleptiques (à savoir texture, goût, arôme)

Pour veiller à la conformité à ces règlements des matériaux destinés au contact avec des denrées alimentaires, une série de normes d'essai sont appliquées [EN 1186] pour déterminer les niveaux de migration des matériaux de contact dans les denrées alimentaires à l'aide de divers simulants de denrées alimentaires.

La conformité avec les limites acceptables permet d'apposer le pictogramme « contact alimentaire » sur les gants alimentaires :



Les produits Tilsatec ont été testés en conformité avec ces normes et satisfont toutes les limites de migration globale et d'extraction requises pour une application à usage répété.

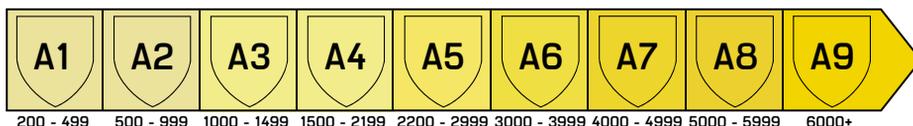
## Résistance aux coupures ANSI/ISEA 105-2016

La norme ANSI/ISEA 105-2016 spécifie l'utilisation de la norme ASTM F2992M-15 comme étant la méthode exclusive pour la détermination de la charge (en grammes) nécessaire pour attribuer une cote de résistance aux coupures. La norme ANSI/ISEA 105-2016 stipule également l'utilisation du TDM exclusivement et a éliminé le recours à l'appareil d'essai CPP.

Le passage à un seul appareil est destiné à réduire la confusion relative à la méthode d'essai utilisée et à améliorer la fiabilité et la cohérence des résultats obtenus. Les autres modifications apportées prévoient un plus grand nombre d'essais requis pour rendre compte de valeurs moyennes, quelques différences de procédure dans l'étalonnage de la lame et l'analyse statistique des données.

Une nouvelle échelle d'évaluation de 9 niveaux a été établie (A1 à A9) par rapport aux 5 niveaux définis dans la norme ANSI/ISEA 105-2011. Cette nouvelle norme traite maintenant de matériaux à plus grande résistance aux coupures et donne en outre une méthode d'essai plus précise, mieux alignée et plus cohérente entre la norme ANSI/ISEA et la norme de l'UE en matière de résistance aux coupures. Les niveaux de classification ont également été renforcés en resserrant les écarts entre les différentes classes pour permettre une identification plus précise des EPI requis pour une utilisation dans des situations à hauts risques.

TDM seulement  
Grammes pour  
découper



En 2016, d'importantes mises à jour ont été apportées aux normes EN 388 et ANSI/ISEA 105 pour permettre une affectation plus précise et plus fiable des niveaux de protection des mains contre les coupures. Des modifications ont également été conçues pour accroître l'harmonisation entre les méthodes d'essai et les niveaux de classification des normes EN et ANSI afin de fournir une base de comparaison plus claire des performances des produits sur le marché mondial.

### Différences entre les essais de résistance aux coupures ANSI et EN

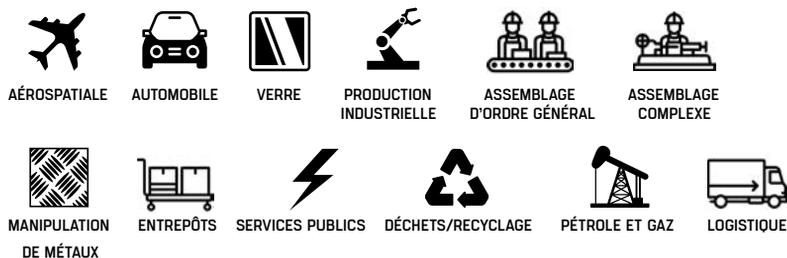
Quoique la technique soit très similaire et les deux normes utilisent l'appareil d'essai de coupe TDM, il existe de légères différences entre les méthodes employées. Sont concernées la spécification du tranchant de la lame, la charge de coupe est mesurée en grammes pour ANSI et en newtons pour la norme EN, les niveaux vont de A1 à A9 pour ANSI et de A à F pour la norme EN et, enfin, l'essai ANSI exige que l'essai soit effectué à trois reprises et la charge moyenne pour les 3 essais est considérée comme la valeur finale, alors que l'essai EN est effectué une seule fois.

## MARQUAGES MONDIAUX DES GANTS

Il est important de vous familiariser avec la façon dont l'information produit, les normes concernées et les codes de produits sont apposés sur nos produits. Certains peuvent être marqués sur le dos de la main, comme illustré ci-dessous, et d'autres sur une étiquette cousue à l'intérieur. Vérifiez toujours l'étiquetage avant d'utiliser votre article d'EPI pour vous assurer qu'il répond aux normes requises pour la tâche à accomplir.



## SECTEURS INDUSTRIELS



## TECHNOLOGIES / CARACTÉRISTIQUES



## GUIDE DES ENDUCTIONS DE GANTS

Vos recherches pour déterminer la bonne solution de protection des mains pour votre secteur industriel et votre application vous présenteront vraisemblablement toute une panoplie d'enductions de gants (nitrile plat, mousse de nitrile, polyuréthane, latex, etc.). Il est donc important de comprendre en quoi toutes ces enductions diffèrent et quel type est adapté à votre application.



### Mousse de nitrile microporeuse

- Agit comme une éponge sur des surfaces huileuses
- Excellente préhension d'objets secs et huileux
- Entièrement perméable à l'air, pour maintenir les mains au frais et confortables



### Polyuréthane (PU)

- Estimé comme étant l'idéal pour des gants résistants aux coupures
- Durable et souple, enduction parfaite pour la manipulation d'objets tranchants à des fins d'assemblage



### Nitrile plat

- Robuste et durable, présentant une bonne résistance à l'abrasion
- Résiste généralement bien à l'huile, à la graisse et à d'autres liquides



### Latex

- Grande élasticité et excellente préhension
- Bonne résistance à l'abrasion et aux perforations
- Très durable, l'idéal pour les secteurs du recyclage des déchets, du verre et du bâtiment



### Renfort pouce-index

- Disque en nitrile servant de couche supplémentaire entre le pouce et l'index
- Durabilité accrue pour les tâches intenses
- Prolonge la durée de vie du gant



### Picots en PVC sur la paume

- Un motif à picots en PVC peut être ajouté sur la paume et les doigts sur certains styles de gants pour procurer une meilleure préhension sans aucune réduction de la dextérité

## Protection Multi-usages contre les coupures faible à moyenne

Pour les entreprises dont les opérations nécessitent plusieurs solutions de protection des mains résistantes aux coupures pour répondre aux besoins de l'ensemble de ses services et de ses postes, Tilsatec offre désormais une gamme de gants multi-usages d'un bon rapport coût-efficacité, pour les milieux à niveau de risques de coupures de faible à moyen.

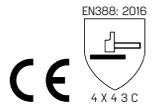
Conçus pour procurer des caractéristiques optimales en matière de confort, de préhension, de durabilité et de qualité avec l'option d'une enduction de la paume en micro-mousse, bi-polymère ou en polyuréthane, ils sont spécifiquement conçus pour des applications nécessitant un niveau B ou C de résistance aux coupures conforme à la norme EN 388:2016.



# 53 3210

**NOUVEAU** Gant **Multi-usages** protection anti-coupures de niveau C enduction PU sur la paume

- Solution d'excellent rapport qualité- prix, offrant un niveau C de résistance aux coupures conforme à la norme EN388:2016
- Enduction PU robuste et durable
- Bonne préhension en milieu sec et légèrement huileux
- Couleur dissimulant les saletés pour une meilleure durée de vie



<b>Code</b>	53-3210
<b>Description</b>	Gant multi-usages de protection anti-coupures de niveau C à enduction PU sur la paume
<b>Jauge</b>	13gg
<b>Couleur</b>	Doublure grise/enduction grise
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	210 à 270 mm
<b>Tailles</b>	5/2XS à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte

### Applications / Secteurs d'activité

- Assemblage d'ordre général
- Automobile
- Manutention de métaux/composants
- Bâtiment
- Fabrication d'électroménager



# 58 2810



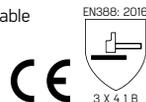
### Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage complexe
- > Automobile
- > Manutention de métaux/composants
- > Bâtiment
- > Logistique
- > Fabrication d'électroménager
- > Aérospatiale



**NOUVEAU** Gant **Multi-usages** ultra-léger de protection anti-coupures de niveau **B** à enduction PU

- > Résistance aux coupures de niveau B EN 388:2016
- > Dextérité exceptionnelle pour une manipulation de précision
- > Couleur foncée cachant les salissures, prolongeant la durée de vie du produit
- > Excellente préhension d'objets secs et légèrement huileux
- > Enduction de la paume en PU résistant et durable



<b>Code</b>	58-2810
<b>Description</b>	Gant multi-usages ultra-léger de protection anti-coupures de niveau B à enduction PU
<b>Jauge</b>	18gg
<b>Couleur</b>	Doublure grise/enduction gris foncé
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte

# 58 2220



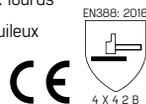
### Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage complexe
- > Automobile / Marché secondaire /
- > Manipulation de composants
- > Bâtiment
- > Logistique
- > Fabrication d'électroménager
- > Aérospatiale



**NOUVEAU** Gant **Multi-usages** ultra-léger de protection anti-coupures de niveau **B** à enduction en mousse bi-polymère

- > Résistance aux coupures de niveau B EN 388:2016
- > Dextérité exceptionnelle en bout de doigt pour une manipulation de précision
- > Nouvelle enduction de la paume en mousse bi-polymère robuste et durable
- > Renfort pouce-index renforcée pour les travaux lourds
- > Préhension renforcée pour les objets secs et huileux
- > Respirabilité à 360°



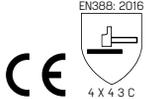
<b>Code</b>	58-2220
<b>Description</b>	Gant multi-usages ultra-léger de protection anti-coupures de niveau B à enduction en mousse bi-polymère
<b>Jauge</b>	18gg
<b>Couleur</b>	Doublure grise/enduction noire
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte

# 58 3220



**NOUVEAU** Gant **Multi-usages** ultra-léger de protection anti-coupures de niveau **C** à enduction en micro-mousse

- Résistance aux coupures de niveau C EN 388:2016
- Confort exceptionnel procuré par la doublure préformée
- Excellente dextérité pour des tâches de précision et de manipulation
- Enduction micro-mousse sur la paume, pour une préhension ferme d'objets secs et huileux
- Respirabilité à 360°, maintenant les mains au frais et confortables



<b>Code</b>	58-3220
<b>Description</b>	Gant multi-usages ultra-léger de protection anti-coupures de niveau C à enduction en micro-mousse
<b>Jauge</b>	18gg
<b>Couleur</b>	Doublure grise/enduction noire
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte

### Applications / Secteurs d'activité

- Assemblage complexe
- Automobile / Marché secondaire
- Manipulation de composants
- Bâtiment
- Fabrication d'électroménager
- Aérospatiale



# 58 3710



**NOUVEAU** Gant **Multi-usages** ultra-léger de protection anti-coupures de niveau **C** à enduction PU

- Résistance aux coupures de niveau C EN 388:2016
- Haut niveau de dextérité
- Enduction PU de la paume résistante et durable
- Doublure sans couture moulante confortable



<b>Code</b>	58-3710
<b>Description</b>	Gant multi-usages ultra-léger de protection anti-coupures de niveau C à enduction PU
<b>Jauge</b>	18gg
<b>Couleur</b>	Doublure grise/enduction grise
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte

### Applications / Secteurs d'activité

- Assemblage d'ordre général
- Automobile / Marché secondaire
- Manipulation de composants
- Bâtiment
- Logistique
- Fabrication d'électroménager
- Aérospatiale





## Haut niveau de protection contre les coupures

Des produits fabriqués sur place au Royaume-Uni à l'aide de notre technologie exclusive Rhino Yarn™ pour fournir une solution optimale en matière de confort, dextérité et protection contre les coupures.



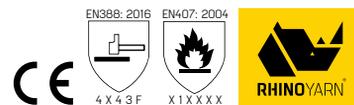
# 50 6121

**NOUVEAU** Gant de protection anti-coupures **d'épaisseur moyenne** de niveau **F** à enduction en mousse de nitrile - finition sablée sur la paume avec renfort pouce-index.

**La gamme 50-51 la plus vendue, améliorée au niveau F de protection contre les coupures**



- > Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- > Ultra-haute résistance aux coupures de niveau F
- > Protection contre la chaleur de contact EN407 de niveau 1
- > Renfort pouce-index pour une résistance accrue pour les travaux lourds
- > Haute résistance à l'abrasion et excellente durabilité
- > Respirabilité à 360°
- > Couleur foncée cachant les salissures, prolongeant la durée du produit
- > Niveaux indétectables de DMF



### Applications / Secteurs d'activité

- > Fabrication de métaux/estampage
- > Fabrication de verre et montage vitrage
- > Transports
- > Production industrielle
- > Bâtiment
- > Manutention/recyclage des déchets



<b>Code</b>	50-6121
<b>Description</b>	Gant anti-coupures de niveau F à enduction en mousse de nitrile de finition sablée sur la paume avec renfort pouce-index
<b>Jauge</b>	10gg
<b>Couleur</b>	Doublure noire/enduction noire
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte

# 50 6111



**NOUVEAU** Gant de protection anti-coupures  
d'épaisseur moyenne de niveau F à enduction PU  
sur la paume avec renfort pouce-index

- › Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- › Résistance aux coupures renforcée de niveau F
- › Nouveau renfort pouce-index noire pour une résistance accrue pour les travaux lourds
- › Enduction PU de la paume pour une préhension ferme d'objets secs et huileux



## Applications / Secteurs d'activité

- › Assemblage
- › Secteur automobile
- › Fabrication de métaux/estampage
- › Transports
- › Production industrielle
- › Bâtiment



<b>Code</b>	50-6111
<b>Description</b>	Gant d'épaisseur moyenne de protection anti-coupures de niveau F à enduction PU avec renfort pouce-index
<b>Jauge</b>	10gg
<b>Couleur</b>	Doublure noire/enduction grise
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte



# 50 6130



**NOUVEAU** Gant de protection anti-coupures  
d'épaisseur moyenne de niveau F  
à enduction latex sur la paume

- › Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- › Résistance aux coupures renforcée de niveau F
- › Nouvelle jonction pouce-index renforcée noire pour une résistance accrue pour les tâches intenses
- › Enduction PU de la paume pour une préhension ferme d'objets secs et huileux



## Applications / Secteurs d'activité

- › Fabrication de verre
- › Fabrication de métaux/estampage
- › Manutention/recyclage des déchets
- › Production industrielle
- › Bâtiment



<b>Code</b>	50-6130
<b>Description</b>	Gant d'épaisseur moyenne de protection anti-coupures de niveau F à enduction latex sur la paume
<b>Jauge</b>	10gg
<b>Couleur</b>	Doublure noire/enduction noire
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte



# 53 4110



**NOUVEAU** Gant **léger** de protection anti-coupures de niveau **D** à enduction PU sur la paume

- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- Résistance aux coupures de niveau D - EN 388:2016
- Enduction PU de la paume résistante et durable
- Excellente préhension d'objets secs et légèrement huileux



<b>Code</b>	53-4110
<b>Description</b>	Gant léger de protection anti-coupures de niveau D à enduction PU sur la paume
<b>Jauge</b>	13gg
<b>Couleur</b>	Doubleur grise/enduction grise
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	220 à 270 mm
<b>Tailles</b>	6/XS à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte

## Applications / Secteurs d'activité

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication de métaux légers
- Transports
- Fabrication d'électroménager
- Aérospatiale

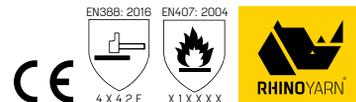


# 53 5420



Gant de protection anti-coupures **d'épaisseur moyenne** de niveau **E** à enduction en mousse de nitrile sur la paume

- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- Résistance aux coupures de niveau E - EN 388:2016
- L'enduction de la paume a un effet oléofuge et hydrofuge
- Doubleur et enduction extrêmement perméables à l'air
- Protection contre la chaleur de contact EN407 de niveau 1



<b>Code</b>	53-5420
<b>Description</b>	Gant d'épaisseur moyenne de protection anti-coupures à enduction en mousse de nitrile sur la paume
<b>Jauge</b>	13gg
<b>Couleur</b>	Doubleur verte/enduction noire
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	220 à 270 mm
<b>Tailles</b>	6/XS à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 108 paires/boîte

## Applications / Secteurs d'activité

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication de métaux légers
- Fabrication de verre
- Bâtiment
- Fabrication d'électroménager



# 55 5110



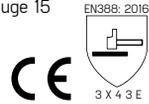
## Applications / Secteurs d'activité

- > Fixation finale/Assemblage léger
- > Assemblage automobile
- > Fabrication de métaux légers
- > Transports
- > Aéronautique
- > Fabrication d'électroménager



Gant **léger** de protection anti-coupures de niveau **E** à enduction PU sur la paume

- > Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- > Résistance aux coupures de niveau E - EN 388:2016
- > Doublure et poignet sans couture, pour une sensation douce et confortable
- > Haut niveau de tactilité et de dextérité
- > Enduction PU durable sur la paume pour une préhension ferme d'objets secs et légèrement huileux
- > Doublure légère et fine de jauge 15



<b>Code</b>	55-5110
<b>Description</b>	Gant léger de protection anti-coupures de niveau E à enduction PU sur la paume
<b>Jauge</b>	15gg
<b>Couleur</b>	Doublure noire/enduction grise
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte



# 55 5120/23



## Applications / Secteurs d'activité

- > Fixation finale/Assemblage léger
- > Assemblage automobile
- > Fabrication de métaux légers
- > Aéronautique
- > Fabrication d'électroménager
- > Transports



Gant **léger** de protection anti-coupures de niveau **E** à enduction en mousse de nitrile microporeuse

- > Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- > Résistance aux coupures de niveau E - EN 388:2016
- > Doublure et enduction de la paume perméables à l'air pour
- > Nitrile trempé à plat, aux caractéristiques oléofuges et hydrofuges pour maintenir les mains au sec et confortables (55-5123)
- > Enduction en mousse de nitrile microporeuse sur la paume, pour une préhension ferme d'objets secs et huileux



<b>Code</b>	55-5120/23
<b>Description</b>	Gant léger de protection anti-coupures de niveau E à enduction PU sur la paume
<b>Jauge</b>	15gg
<b>Couleur</b>	Doublure noire/enduction noire
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte



# 58 4110

Gant **ultra-léger** en jauge 18 de protection anti-coupures de niveau **D** à enduction PU sur la paume



- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- Résistance aux coupures de niveau D - EN 388:2016
- Niveau exceptionnel de sensibilité en bout de doigt et de tactilité
- Doublure et poignet sans couture, pour une sensation douce et confortable
- Enduction PU durable sur un gant si léger et si fin
- Antistatique



### Applications / Secteurs d'activité

- Fixation finale/Assemblage léger
- Automobile
- Fabrication de métaux légers
- Aérospatiale
- Fabrication d'électroménager



<b>Code</b>	58-4110
<b>Description</b>	Gant ultra-léger de jauge 18 de protection anti-coupures de niveau D à enduction PU sur la paume
<b>Jauge</b>	18gg
<b>Couleur</b>	Doublure grise/enduction grise
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte



# 58 4120

Gant **ultra-léger** en jauge 18 de protection anti-coupures de niveau **D** à enduction en mousse flexible sur la paume



- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- Résistance aux coupures de niveau D - EN 388:2016
- Niveau exceptionnel de sensibilité en bout de doigt et de tactilité
- Respirabilité à 360 °, pour maintenir les mains au frais et confortables
- Doublure et poignet sans couture, pour une sensation douce et confortable



### Applications / Secteurs d'activité

- Fixation finale/Assemblage léger
- Automobile
- Fabrication de métaux légers
- Aérospatiale
- Fabrication d'électroménager



<b>Code</b>	58-4120
<b>Description</b>	Gant ultra-léger de jauge 18 de protection anti-coupures de niveau D à enduction en mousse flexible sur la paume
<b>Jauge</b>	18gg
<b>Couleur</b>	Doublure grise/enduction noire
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte



# 58 6120

**NOUVEAU** Gant **ultra-léger** de jauge 18 de protection anti-coupures de niveau **F** à enduction en mousse bi-polymère sur la paume



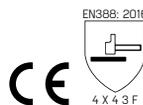
- › Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- › Résistance aux coupures de niveau extrême F sans compromettre la dextérité (ANSI 105-2016 A9)
- › Enduction en mousse bi-polymère robuste et durable
- › Excellente préhension d'objets secs et huileux
- › Renfort pouce-index renforcée pour les travaux lourds
- › Niveaux indétectables de DMF
- › Respirabilité à 360°



**L'impossible rendu possible.**

### Applications / Secteurs d'activité

- › Assemblage de composants
- › Aéronautique
- › Secteur automobile
- › Manipulation de métaux
- › Production industrielle



	<b>Code</b>	58-6120
	<b>Description</b>	Gant léger de protection anti-coupures de niveau F à enduction en mousse bi-polymère sur la paume
	<b>Jauge</b>	18gg
	<b>Couleur</b>	Doublure noire/enduction noire
	<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
	<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
	<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
	<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 120 paires/boîte

## Protection RHINO GUARD™ contre les coupures, les perforations et les piqûres d'aiguille

RHINO GUARD™ est un textile composite de haute technicité, conçu principalement pour apporter les plus hauts niveaux de protection contre un large éventail de risques de perforation.

Le matériau est le résultat de la combinaison innovante de fibres avancées, d'une structure d'étoffe modifiée et d'une technologie exclusive d'enduction pour assurer un haut niveau de protection contre les risques de perforations grosses ou petites, provenant notamment d'aiguilles et de seringues.



# 49 6220



## Gant mécanique **Rhinoguard™**

- Résistance aux coupures de niveau E - EN 388:2016
- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- Résistance aux perforations de niveau 4 de la norme EN 388:2016
- Essai de résistance à la pénétration d'une aiguille hypodermique conforme à la norme ASTM F2878-10 : 6,4 N (niveau 3)
- Renfort cuir pour les tâches intenses
- Languette en caoutchouc pour un enfilage et un retrait rapide
- Poignet en néoprène extensible pour la sécurité et le confort



### Applications / Secteurs d'activité

- Services d'urgence :  
Police, pompiers, sauvetage
- Service de sécurité
- Collectivités, équipes de nettoyage
- Gestion des déchets
- Manipulation des métaux



	Code	49-6220
	Description	Gant mécanique avec RHINO GUARD™
	Jauge	S.O.
	Couleur	Noir/Jaune
	Style de poignet	Néoprène
	Longueur	230 à 280 mm
	Tailles	8/M à 11/2XL
	Conditionnement	36 paires/boîte, emballés par paires

# 49 5410



## Manchette **Rhinoguard**<sup>™</sup>

- › Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn<sup>™</sup>
- › Ultra-haute résistance aux coupures de niveau F
- › Résistance aux perforations de niveau 4
- › Essai de résistance à la pénétration d'une aiguille hypodermique conforme à la norme ASTM F2878-10 : 5,7 N (niveau 2)
- › Sangles de réglage doubles sur la largeur pour un ajustement sûr



### Applications / Secteurs d'activité

- › Services d'urgence :  
Police, pompiers, sauvetage
- › Service de sécurité
- › Collectivités, équipes de nettoyage
- › Gestion des déchets
- › Manipulation des métaux



<b>Code</b>	49-5410
<b>Description</b>	Manchette RHINO GUARD <sup>™</sup>
<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Gris
<b>Style de poignet</b>	S.O.
<b>Longueur</b>	22cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel, 10 unités par boîte



# 49 6411



## Manchette **Rhinoguard**<sup>™</sup>

- › Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn<sup>™</sup>
- › Ultra-haute résistance aux coupures de niveau F
- › Résistance aux perforations de niveau 4
- › Essai de résistance à la pénétration d'une aiguille hypodermique conforme à la norme ASTM F2878-10 : 5,7 N (niveau 2)
- › Sangles de réglage doubles sur la largeur pour un ajustement sûr



### Applications / Secteurs d'activité

- › Services d'urgence :  
Police, pompiers, sauvetage
- › Service de sécurité
- › Collectivités, équipes de nettoyage
- › Gestion des déchets
- › Manipulation des métaux



<b>Code</b>	49-6411
<b>Description</b>	Manchette RHINO GUARD <sup>™</sup> 48cm
<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Gris
<b>Style de poignet</b>	S.O.
<b>Longueur</b>	48cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel, 10 unités par boîte





## Protection anti coupures agréée contact alimentaire

Evolution de la gamme, pour une meilleure protection, une préhension améliorée et un entretien augmentée.

La gamme Tilsatec de gants antimicrobiens résistants aux coupures pour contact alimentaire sont conçus spécialement pour l'industrie alimentaire. Fabriqués au Royaume-Uni et entièrement lavables, avec des propriétés antimicrobiennes prévues pour durer toute leur vie, ces gants se déclinent dans un choix d'épaisseurs et de styles pour répondre à la plupart des applications alimentaires.

# 71 7110



## NOUVEAU Gant léger antimicrobien pour contact alimentaire protection anti-coupures de niveau F

- › Résistance aux coupures EN388:2016 de niveau F (ANSI 105-2016 A7)
- › Composant aux propriétés antimicrobiennes inhérentes, pour une manipulation des aliments en toute sécurité
- › Nouvelle structure de fil (exempte de fibres de verre), procurer une meilleure préhension et une protection mécanique renforcée
- › Testé selon la norme EN ISO 15797 pour les essais de lavage industriel pour résister à 50 lavages jusqu'à 85 °C et à un séchage jusqu'à 70 °C sans effet sur la résistance aux coupures
- › Fabriqué au Royaume-Uni 



### Applications / Secteurs d'activité

- › Préparation de légumes
- › Emballage et préparation des aliments
- › Opérations légères de découpe et de tranchage de viande



Code	71-7110
Description	Gant léger antimicrobien pour contact alimentaire de protection anti-coupures de niveau F
Jauge	13gg
Couleur	Bleu
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	255-305 mm
Tailles	6/XS à 11/2XL
Conditionnement	6 unités/sac en polyéthylène 144 unités/boîte

# 72

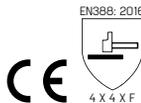
## 8110

### NOUVEAU Gant grammage moyen antimicrobien pour contact alimentaire protection anti-coupures de niveau F



#### Applications / Secteurs d'activité

- > Découpe et désossage de la viande
- > Boucherie
- > Filetage et transformation du poisson
- > Convient pour le bœuf, le porc et la volaille



- > Résistance aux coupures EN388:2016 de niveau F (ANSI 105-2016 A8)
- > Composant aux propriétés antimicrobiennes inhérentes, pour une manipulation des aliments en toute sécurité
- > Nouvelle structure de fil (exempte de fibres de verre), pour procurer une meilleure préhension et une protection mécanique renforcée
- > Testé selon la norme EN ISO 15797 pour les essais de lavage industriel pour résister à 50 lavages jusqu'à 85 °C et à un séchage jusqu'à 70 °C sans effet sur la résistance aux coupures
- > Poignet allongé pour une protection supplémentaire
- > Fabriqué au Royaume-Uni 



<b>Code</b>	72-8110
<b>Description</b>	Gant d'épaisseur moyenne antimicrobien pour contact alimentaire de protection anti-coupures de niveau F
<b>Jauge</b>	10gg
<b>Couleur</b>	Bleu
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	255-305 mm
<b>Tailles</b>	6/XS à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	6 unités/sac en polyéthylène 144 unités/boîte

# 73

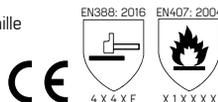
## 9110

### NOUVEAU Gant grammage Lourd, antimicrobien pour contact alimentaire protection anti-coupures de niveau F



#### Applications / Secteurs d'activité

- > Découpe et désossage de la viande
- > Boucherie
- > Filetage et transformation du poisson
- > Convient pour le bœuf, le porc et la volaille



- > Résistance aux coupures EN388:2016 de niveau F (ANSI 105-2016 A9)
- > Composant aux propriétés antimicrobiennes inhérentes, pour une manipulation des aliments en toute sécurité
- > Nouvelle structure de fil (exempte de fibres de verre), pour procurer une meilleure préhension et une protection mécanique renforcée
- > Testé selon la norme EN ISO 15797 pour les essais de lavage industriel pour résister à 50 lavages jusqu'à 85 °C et à un séchage jusqu'à 70 °C sans effet sur la résistance aux coupures
- > Poignet allongé pour une protection supplémentaire
- > Fabriqué au Royaume-Uni 



<b>Code</b>	73-9110
<b>Description</b>	Gant épais antimicrobien pour contact alimentaire de protection anti-coupures de niveau F
<b>Jauge</b>	7gg
<b>Couleur</b>	Bleu
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	255-305 mm
<b>Tailles</b>	6/XS à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	6 unités/sac en polyéthylène 144 paires/boîte

## Protection contre les coupures en tricot/cuir

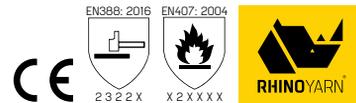
Notre gamme de gants en tricot et cuir se déclinent dans une série de configurations d'épaisseurs de styles et de renfort et finition paume, pour procurer des caractéristiques renforcées de résistance à l'abrasion, de protection contre la chaleur et de protection contre les perforations.



# 11 3328

## Gant à manchette **anti-chaleur**

- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- Résistance aux coupures de niveau 3 EN 388:2016
- Protection contre la chaleur de contact EN407 de niveau 2
- Tricot bouclette en velours avec doublure intérieure, protection thermique renforcée
- Poignet avec manchette allongée pour assurer la protection de l'avant-bras
- Ambidextre
- Couleur noire cachant les salissures, prolongeant la durée du produit



### Applications / Secteurs d'activité

- Fabrication de verre
- Opérations à chaud
- Zones de forte chaleur nécessitant une protection mécanique



<b>Code</b>	11-3328
<b>Description</b>	Gant à manchette anti-chaleur
<b>Jauge</b>	7gg
<b>Couleur</b>	Gant noir/Poignet noir
<b>Style de poignet</b>	Manchette en toile
<b>Longueur</b>	420-440 mm
<b>Tailles</b>	8/M et 10/XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 36 paires/boîte



# 37 4523



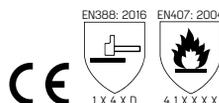
## Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage
- > Secteur automobile
- > Fabrication de métaux/estampage



## Gant **travaux lourds** en tricot aramide résistant aux coupures

- > Résistance aux coupures de niveau D - EN 388:2016
- > Résistant et durable
- > Comportement au feu EN407 de niveau 4
- > Protection contre la chaleur de contact EN407 de niveau 1
- > Renfort pouce-index renforcée pour les travaux lourds
- > Lavage répété possible pour en allonger la durabilité



<b>Code</b>	37-4523
<b>Description</b>	Gant travaux lourds en tricot aramide résistant aux coupures
<b>Jauge</b>	7gg
<b>Couleur</b>	Jaune
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 260 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 10/XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 96 paires/boîte



# 37 4528



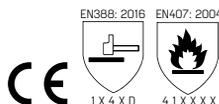
## Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage
- > Secteur automobile
- > Fabrication de métaux/estampage



## Gant **travaux très lourds** en tricot aramide résistant aux coupures

- > Résistance aux coupures de niveau D - EN 388:2016
- > Résistant et durable
- > Comportement au feu EN407 de niveau 4
- > Protection contre la chaleur de contact EN407 de niveau 1  
jonction pouce-index renforcée pour les tâches intenses
- > Lavage répété possible pour une durabilité accrue



<b>Code</b>	37-4528
<b>Description</b>	Gant travaux très lourds en tricot aramide résistant aux coupures
<b>Jauge</b>	7gg
<b>Couleur</b>	Jaune
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 260 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 10/XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 96 paires/boîte



# 37

## 5620



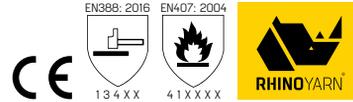
### Applications / Secteurs d'activité

- › Assemblage
- › Secteur automobile
- › Fabrication de métaux/estampage



Gant **travaux moyens** en tricot aramide résistant aux coupures

- › Résistance aux coupures de niveau 3 - EN 388:2016
- › Résistant et durable
- › Comportement au feu EN407 de niveau 4
- › Protection contre la chaleur de contact EN407 de niveau 1
- › Renfort pouce-index renforcée pour les travaux moyens
- › Lavage répété possible pour une durabilité accrue



<b>Code</b>	37-5620
<b>Description</b>	Gant d'usage intermédiaire en tricot aramide résistant aux coupures
<b>Jauge</b>	7gg
<b>Couleur</b>	Jaune
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	220 à 270 mm
<b>Tailles</b>	6/XS à 11/XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 96 paires/boîte



# 84

## 3106



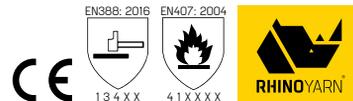
### Applications / Secteurs d'activité

- › Assemblage
- › Secteur automobile
- › Fabrication de métaux/estampage



Manchette **15 cm** en tricot aramide résistant aux coupures

- › Résistance aux coupures de niveau 3 - EN 388:2016
- › Résistant et durable
- › Comportement au feu EN407 de niveau 4
- › Protection contre la chaleur de contact EN407 de niveau 1
- › Lavage répété possible pour une durabilité accrue



<b>Code</b>	84-3106
<b>Description</b>	Manchette en tricot aramide résistant aux coupures de 15 cm
<b>Jauge</b>	7gg
<b>Couleur</b>	Jaune
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	15cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel, 216 unités par boîte



# 33

## 5620/10



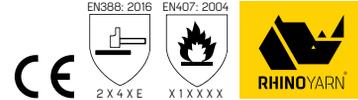
### Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage léger
- > Travail des métaux
- > Aérospatiale
- > Fabrication d'électroménager
- > Logistique



Sous-gant **léger** de protection anti-coupures de niveau **E**

- > Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- > Résistance aux coupures de niveau E - EN 388:2016
- > Idéal comme sous-gant à porter sous un gant à usage unique ou gant risque chimique
- > Haut niveau de confort et de dextérité préhension renforcée
- > Disponible avec picots PVC sur la paume pour une préhension renforcée



<b>Code</b>	37-4523
<b>Description</b>	Gant léger de protection anti-coupures de niveau E (avec option picots PVC sur la paume)
<b>Jauge</b>	13gg
<b>Couleur</b>	Sous-gant vert
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 108 paires/boîte



# 37

## 5622



### Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage
- > Secteur automobile
- > Fabrication de métaux/estampage



Gant bouclette **grammage moyen** de protection anti-coupures de niveau **F** avec renfort pouce-index

- > Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- > Résistance aux coupures de niveau F - EN 388:2016
- > Composition bouclée pour un confort et une durabilité renforcés
- > Jonction pouce-index renforcée
- > Ambidextre



<b>Code</b>	37-5622
<b>Description</b>	Gant bouclette d'usage intermédiaire de protection anti-coupures de niveau F
<b>Jauge</b>	7gg
<b>Couleur</b>	Sous-gant vert
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	220 à 260 mm
<b>Tailles</b>	6/XS à 10/XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 96 paires/boîte



# 37 6620



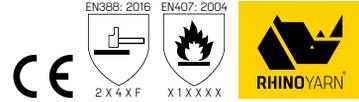
### Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage
- > Travail des métaux
- > Industrie du verre
- > Logistique



## Gant **grammage lourd** de protection anti-coupures de niveau **F**

- > Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- > Résistance aux coupures de niveau F - EN 388:2016
- > Doublure sans couture douce et confortable, offrant une bonne dextérité
- > Renfort pouce-index pour les travaux lourds
- > Convient à un lavage industriel pour prolonger la vie du produit
- > Disponible avec un motif à picots en PVC sur la paume pour une préhension renforcée



<b>Code</b>	37-6620
<b>Description</b>	Gant grammage lourd de protection anti-coupures de niveau F
<b>Jauge</b>	7gg
<b>Couleur</b>	Jaune/doublure grise
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	220 à 270 mm
<b>Tailles</b>	6/XS à 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 96 paires/boîte



# 37 6630



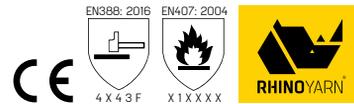
### Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage
- > Secteur automobile
- > Fabrication de métaux/estampage
- > Industrie du verre



## Gant travaux lourds à paume en **cuir** de protection anti-coupures de niveau **F**

- > Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- > Résistance aux coupures de niveau F - EN 388:2016
- > Résistance à l'abrasion EN388 niveau 4
- > Paume en cuir pour manipulation en milieu gras et humide.
- > Revêtement cuir en croûte sur paume avec retour sur bouts de doigts
- > Renfort pouce-index



<b>Code</b>	37-6630
<b>Description</b>	Gant travaux lourds à paume en cuir de protection anti-coupures de niveau F
<b>Jauge</b>	7gg
<b>Couleur</b>	Doublure grise/paume grise
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	240 à 260 mm
<b>Tailles</b>	8/XS à 10/XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 72 paires/boîte



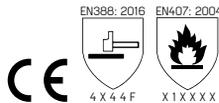
# 33 6631

Gant grammage **léger** à paume en cuir avec dos ignifuge de protection anti-coupures de niveau **F**



## Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage
- > Secteur automobile
- > Fabrication de métaux/estampage
- > Pétrole et gaz
- > Services publics



- > Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- > Résistance aux coupures de niveau F - EN 388:2016
- > Protection contre la chaleur de contact EN407 de niveau 1
- > Résistance aux perforations EN 388 de niveau 4
- > Paume en cuir résistante aux huiles et offrant une bonne préhension
- > Doublure coton ignifuge, protège le dos de la main des projections de soudure



	<b>Code</b>	33-6631
	<b>Description</b>	Gant grammage léger à paume en cuir avec dos ignifuge de protection anti-coupures
	<b>Jauge</b>	13gg
	<b>Couleur</b>	Tissu noir/paume grise
	<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
	<b>Longueur</b>	230 à 270 mm
	<b>Tailles</b>	7/S à 11/2XL
	<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 72 paires/boîte

# 204

Gant grammage **lourd** avec paume en cuir et à dos ignifuge de protection anti-coupures de niveau **F**



## Applications / Secteurs d'activité

- > Assemblage
- > Secteur automobile
- > Fabrication de métaux/estampage
- > Pétrole et gaz
- > Services publics



- > Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- > Résistance aux coupures de niveau F - EN 388:2016
- > Protection contre la chaleur de contact EN407 de niveau 1
- > Résistance aux perforations EN 388 de niveau 3
- > Paume en cuir de résistance aux huiles et pour une bonne préhension
- > Doublure coton ignifuge, protège le dos de la main des projections de soudure



	<b>Code</b>	204
	<b>Description</b>	Gant d'usage intermédiaire en cuir à dos ignifuge et de protection anti-coupures
	<b>Jauge</b>	7gg
	<b>Couleur</b>	Tissu jaune/paume grise
	<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
	<b>Longueur</b>	240 à 260 mm
	<b>Tailles</b>	8/M à 10/XL
	<b>Conditionnement</b>	12 paires/sac en polyéthylène 72 paires/boîte

## Protection des bras et du corps

Beaucoup d'applications industrielles, comme l'emboutissage de métal et la manipulation du verre, nécessitent une protection supplémentaire des poignets, des bras ainsi que du torse. La gamme Tilsatec propose différentes solutions de longueurs et de styles pour protéger toutes ces parties du corps.



# 001

## Sweat-shirt en tricot sans couture résistant aux coupures

Le sweat-shirt 001 est un vêtement ultra-résistant aux coupures, conçu pour protéger les travailleurs dans des secteurs tels que la fabrication de verre, la fabrication de métaux, la fabrication automobile et le recyclage des déchets.

Ce vêtement de conception de pointe a été développé en utilisant les toutes dernières avancées en matière de technologies et de techniques de fabrication.

Doux et léger, le tissu est frais au toucher et la présence de fentes d'aération aux aisselles procure un confort optimal.



- › Résistance aux coupures de niveau E - EN 388:2016
- › Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- › Fabrication en tricot sans couture pour faciliter les mouvements
- › Protection intégrale du corps, couvrant les artères principales et les parties les plus vulnérables
- › Tissu léger frais au toucher, pour un confort d'utilisation optimal
- › Encolure montante pour une manipulation en toute sécurité des tôles
- › Fentes d'aération aux aisselles pour une meilleure respirabilité
- › Facile d'entretien - lavage jusqu'à 40 °C et séchage en machine
- › Fabriqué au Royaume-Uni 

Taille	Tour de poitrine	Longueur
S	86CM/34"	73CM
M	92CM/36"	74CM
L	102CM/40"	75CM
XL	112CM/44"	75CM
2XL	122CM/48"	76CM

### Applications / Secteurs d'activité

- › Industrie du verre
- › Manipulation de verre brut
- › Postes de découpe
- › Secteur automobile
- › Fabrication de métaux/estampage



<b>Code</b>	001
<b>Description</b>	Sweat-shirt en tricot sans couture résistant aux coupures
<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Gris
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot avec fente de pouce
<b>Longueur</b>	240 à 260 mm
<b>Tailles</b>	Voir le tableau des tailles
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel



# 81 4121/CK/CV



**NOUVEAU** Manchette **grammage moyen** de protection anti-coupures de niveau **D** avec passe-pouce confort (option sangle de réglage)

- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- Résistance aux coupures de niveau D - EN 388:2016
- Fente passe-pouce confort, excellent maintien en place sans gêne.
- 81-4121/CK - Fermeture élastique pour empêcher la manchette de descendre
- 81-4121/CV - Fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante
- Fabriqué au Royaume-Uni 



<b>Code</b>	81-4121/CV/CK
<b>Description</b>	Manchette d'épaisseur moyenne en de protection anti-coupures de niveau D à bord confortable
<b>Jauge</b>	13gg
<b>Couleur</b>	Gris clair
<b>Style de poignet</b>	Bord confortable avec fente pour le pouce
<b>Longueur</b>	53cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel, 100 unités par boîte

## Applications / Secteurs d'activité

- Secteur automobile
- Aérospatiale
- Fabrication de métaux/estampage
- Production industrielle
- Industrie du verre



# 81 6121/CK/CV



**NOUVEAU** Manchette **grammage moyen** de protection anti-coupures de niveau **F** avec passe-pouce confort (option sangle de réglage)

- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn™
- Résistance aux coupures de niveau F - EN 388:2016
- Fente passe-pouce confort, excellent maintien en place sans gêne
- 81-6121/CK - Fermeture élastique pour empêcher la manchette de descendre
- 81-6121/CV - Fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante
- Fabriqué au Royaume-Uni 



<b>Code</b>	81-6121/CV/CK
<b>Description</b>	Manchette d'épaisseur moyenne en de protection anti-coupures de niveau F à bord confortable
<b>Jauge</b>	13gg
<b>Couleur</b>	Gris clair
<b>Style de poignet</b>	Bord confortable avec fente pour le pouce
<b>Longueur</b>	53cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel, 100 unités par boîte

## Applications / Secteurs d'activité

- Secteur automobile
- Aérospatiale
- Fabrication de métaux/estampage
- Production industrielle
- Industrie du verre



# 74 8111

## NOUVEAU Manchette **grammage moyen** antimicrobienne agréée contact alimentaire de protection anti-coupures de niveau **F**



- Résistance aux coupures EN388:2016 de niveau F (ANSI 105-2016 A8)
- Composant aux propriétés antimicrobiennes inhérentes, pour une manipulation des aliments en toute sécurité
- Nouvelle structure de fil (exempte de fibres de verre)
- Testé selon la norme EN ISO 15797 pour les essais de lavage industriel pour résister à 50 lavages jusqu'à 85 °C et à un séchage jusqu'à 70 °C sans effet sur la résistance aux coupures
- Fente passe pouce pour un bon maintien en place
- Fabriqué au Royaume-Uni 



<b>Code</b>	74-8111
<b>Description</b>	Manchette antimicrobienne pour contact alimentaire de protection anti-coupures de niveau F
<b>Jauge</b>	10gg
<b>Couleur</b>	Bleu
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	50cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel, 100 unités par boîte

### Applications / Secteurs d'activité

- Découpe et désossage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Convient pour le bœuf, le porc et la volaille



# 84 3420/3520

## Manchette ignifuge 50 cm de protection anti-coupures de niveau **E** avec fente pour le pouce



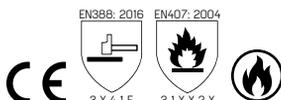
- Résistance aux coupures de niveau E - EN 388:2016
- Style ample et léger
- Propriétés ignifuges inhérentes
- Comportement au feu EN407 de niveau 3
- Fermeture par fixation auto-agrippante pour régler l'ajustement
- Disponible avec une doublure pour un confort renforcé (84-3520)
- La fente pour le pouce maintient la manchette en place
- Fabriqué au Royaume-Uni 



<b>Code</b>	84-3420/3520
<b>Description</b>	Manchette ignifuge 50 cm de protection anti-coupures de niveau E avec fente pour le pouce
<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Jaune
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot avec fente de pouce
<b>Longueur</b>	50cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel, 100 unités par boîte

### Applications / Secteurs d'activité

- Secteur automobile
- Fabrication de métaux/estampage
- Production industrielle
- Aérospatiale



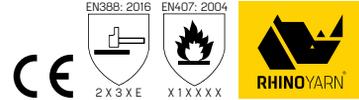
# 85

## 5110/14/18/21

Manchette tricot ignifuge de protection anti-coupures de niveau **E** avec fente pour le pouce - 25/35/45/53 cm



- Résistance aux coupures de niveau E - EN 388:2016
- Tricot sans couture, fini lisse
- Forme tubulaire moulante pour un maximum de confort
- La fente pour le pouce maintient la manchette en place
- Choix de finitions et de fixations disponibles sur demande
- Haut élastiqué pour éviter à la manchette de redescendre



### Applications / Secteurs d'activité

- Secteur automobile
- Fabrication de métaux/estampage
- Production industrielle
- Industrie du verre
- Traitement des déchets



<b>Code</b>	85-5110/85-5114/85-5118/85-5121
<b>Description</b>	Manchette en tricot de protection anti-coupures de niveau E avec fente pour le pouce
<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Vert
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot avec fente de pouce
<b>Longueur</b>	25 cm, 35 cm, 45 cm, 53 cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel, 100 unités par boîte



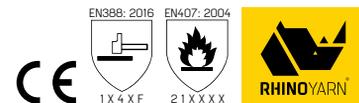
# 85

## 5218/21

Manchette ignifuge anti-coupures de niveau **F** avec fente pour le pouce de 45 cm ou 53 cm



- Résistance aux coupures de niveau F - EN 388:2016
- Propriétés ignifuges inhérentes
- Sangle de réglage sur le haut à fixation auto-agrippante pour régler l'ajustement
- La fente pour le pouce maintient la manchette en place
- Choix de finitions et de fixations disponibles sur demande
- Fabriqué au Royaume-Uni 



### Applications / Secteurs d'activité

- Secteur automobile
- Fabrication de métaux/estampage
- Production industrielle



<b>Code</b>	85-5218/85-5221
<b>Description</b>	Manchette ignifuge de protection anti-coupures de niveau F avec fente pour le pouce de 45 cm ou 53 cm
<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Vert
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot avec fente de pouce
<b>Longueur</b>	45 cm ou 53 cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage individuel, 100 unités par boîte



# 89 5606

## Protège-poignet de protection anti-coupures de niveau **F** de 20 cm à sangles réglables



- Résistance aux coupures de niveau F EN 388:2016
- Résistance aux perforations EN 388 de niveau 4
- Protection du poignet et de l'avant-bras
- Taille réglable pour un bon ajustement et le confort de l'utilisateur
- Couleur foncée dissimulant la saleté
- Ne laisse pas de traces sur les panneaux vitrés
- Fabriqué au Royaume-Uni 



### Applications / Secteurs d'activité

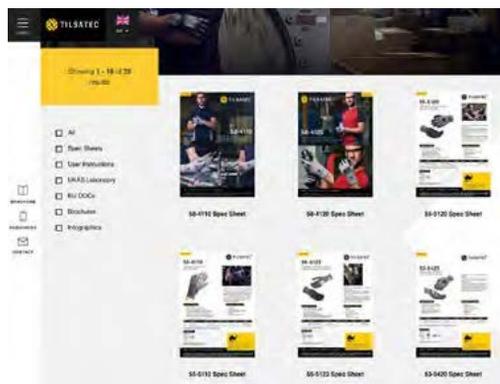
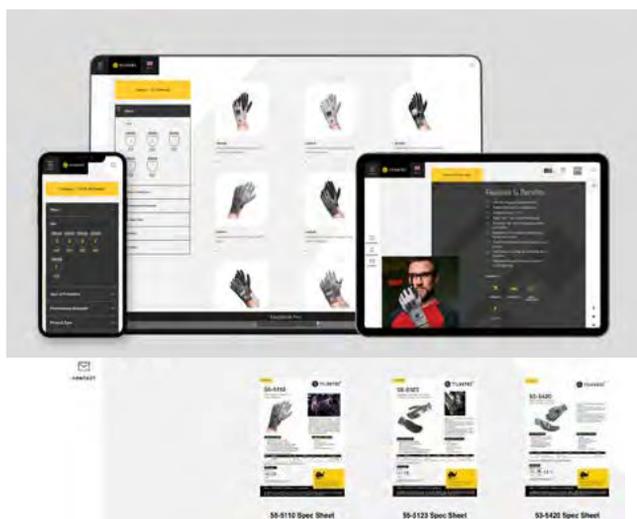
- Assemblage
- Secteur automobile
- Fabrication de verre
- Fabrication de métaux/estampage
- Transports
- Fabrication d'électroménager



<b>Code</b>	89-5606
<b>Description</b>	Protège-poignet de protection anti-coupures de niveau F de 20 cm à sangles réglables
<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Noir avec des sangles noires
<b>Style de poignet</b>	S.O.
<b>Longueur</b>	20cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Emballage par paire, 10 paires par boîte

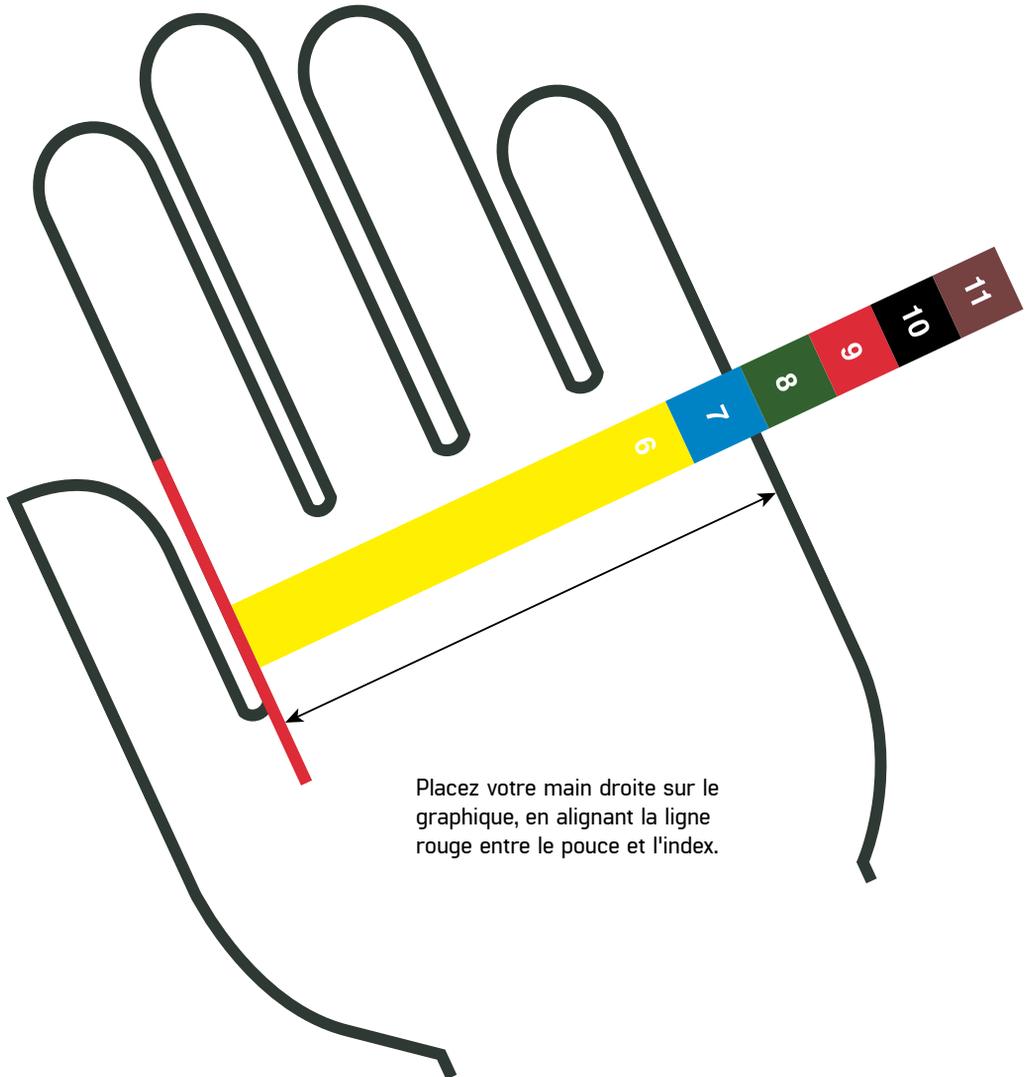
## RESSOURCES EN LIGNE

Visitez notre site Internet [tilsatec.com](http://tilsatec.com) pour y trouver votre solution idéale de protection pour les mains, les bras ou le corps, en indiquant la norme EN, le code de produit, les caractéristiques de performance ou la description que vous recherchez. Vous pourrez y consulter tout un éventail de ressources, notamment les fiches techniques de produits, les déclarations de conformité UE, des vidéos, infographies, articles de blog et bien plus encore.



## TABLEAU DES TAILLES DE GANTS

Les gants Tilsatec sont disponibles dans une large gamme de tailles. Pour assurer un ajustement et un confort optimaux, il est essentiel de choisir un gant de la bonne taille. Prenez les mensurations de votre main en vous reportant au tableau ci-dessous pour connaître la taille qui vous convient. need.



Les tailles sont indiquées par les couleurs de poignet suivantes :

Taille	6 (très petite taille)	7 (petite taille)	8 (taille moyenne)	9 (grande taille)	(très grand taille)	11 (ultra-grande taille)
Poignet à code couleur						

\*Certains modèles ne sont pas disponibles dans toutes les tailles. Contactez-nous si vous avez des besoins de taille particuliers.



[tilsatec.com](https://tilsatec.com) +44 1924 375742 [info@tilsatec.com](mailto:info@tilsatec.com)

Tilsatec Limited, Flanshaw Lane, Wakefield, West Yorkshire, WF2 9ND, England